

Z wizytą w firmie Ronkowski

Warto inwestować w najwyższą jakość okien i drzwi

Długowieczne, szlachetne i atrakcyjne wizualnie - drewniane okna i drzwi przeżywają od kilku lat swój renesans. Aby sprostać coraz wyższym wymaganiom klientów i móc zaoferować im produkty w pełni dopasowane do ich indywidualnych oczekiwań, niezbędne jest inwestowanie w najnowszą technologię. Wiedzą o tym doskonale w firmie Ronkowski, która stawia na ciągły rozwój i zaawansowane rozwiązania, pozwalające na zoptymalizowanie procesu produkcji i zagwarantowanie doskonałej jakości wyrobów.

Aleksandra Lamek

Trudne momenty inspirują do zmian

Historia firmy Ronkowski zaczęła się w latach 80., kiedy Henryk Ronkowski postanowił odejść ze spółdzielni meblowej, w której wówczas pracował, i zajął się tworzeniem od podstaw własnego przedsiębiorstwa.

- Zaczynaliśmy od zera - wspomina pan Henryk. - Przez wszystkie lata nauczyliśmy się, że każdy problem można rozwiązać, a kryzysowe momenty są dobrym pretekstem do zmian. Dziś jestem przekonany o tym, że tylko ciągły rozwój może zagwarantować sukces.

Ten nieustanny progres i chęć wprowadzania nowych, jeszcze lepszych produktów do dziś są znakiem rozpoznawczym przedsiębiorstwa. Na początku skupiano się na produkcji drewnianych drzwi wewnętrznych - warto wspomnieć, że obecnie są to jedne z najwyższej ocenianych pod względem jakości wyrobów w swojej branży. W 1996 roku firma poszerzyła ofertę o okna drewniane, które wykonywane są w oparciu o najnowsze technologie. Kilka lat temu zdecydowano się na kolejny krok i rozpoczęto produkcję domków ogrodowych, które to w głównej mierze są eksportowane do Holandii, Belgii, Niemiec, Wielkiej Brytanii i Danii. Należy podkreślić fakt, że fabryka od początku działalności była nastawiona przede wszystkim na spełnianie indywidualnych potrzeb klientów.

- Nigdy nie interesowała nas masowa produkcja - podkreśla Henryk Ronkowski. - Profil naszej działalności jest po prostu nieco inny. Zależy nam przede wszystkim na zadowoleniu naszych klientów.

Choć przez lata trendy wielokrotnie się zmieniały, pewne jest jedno: wysoka jakość oferowanych produktów jest w przedsiębiorstwie zawsze na pierwszym

miejsku. Okna i drzwi wykonywane są z drewna sosnowego, które pozyskiwane jest z Borów Tucholskich, a także drewna dębowego, jesionowego oraz orzechowego. Drewno przecierane jest na własnym tartaku, aby od początku kontrolować jakość używanych materiałów.

- Był taki czas, że Polacy chętniej kupowali okna PVC - przyznaje Henryk Ronkowski. - Dziś jednak drewniane znów są na topie. Powód jest prosty: są trwalsze i mają większe walory estetyczne. Choć koszt wykonania okien plastikowych wydaje się niższy, trzeba wziąć pod uwagę, że materiał ten nie jest tak trwały i szlachetny jak drewno. Dobrze zrobione okna drewniane to o wiele wyższy poziom jakości - taka inwestycja w dłuższej perspektywie czasu zawsze się opłaca.

Klucz do sukcesu? Precyzyjna obróbka

Aby wyjść naprzeciw oczekiwaniom i potrzebom klientów, firma nieustannie wprowadza udoskonalenia w zakładzie produkcyjnym usytuowanym niedaleko Kościerzyny, w którym właśnie budowano kolejne dwie hale produkcyjne. Na jednej z nich odbywa się się szklenie okien przy pomocy systemu suwnic do przenoszenia okien i drzwi z zastosowaniem ssawek firmy Schmalz. Jest to duże ułatwienie w procesie produkcji trójszybowych okien energooszczędnych o sporym ciężarze. Na drugiej znajduje się nowe centrum obróbcze CNC. Po długich poszukiwaniach zdecydowano się ostatecznie na maszynę marki Homag BMG512. To maszyna z dwoma wrzecionami obróbczymi, 5-osiove i 4-osiove chłodzone cieczą, oraz magazynem na 82 narzędzia.

- Stół maszynowy pracuje w trybie automatycznym. Zastosowane chwytaki dają możliwość obróbki za jednym chwy-



Od prawej: Bartosz Ronkowski - współwłaściciel firmy Ronkowski, Grzegorz Onoszko - przedstawiciel firmy HOMAG, Henryk Ronkowski - właściciel firmy Ronkowski, Konrad Mielniczek - przedstawiciel firmy ProLogic w Polsce, Jan Megier - kierownik sprzedaży firmy ProLogic w Polsce, Krzysztof Treder - kierownik projektu w firmie Ronkowski, Dariusz Suwałski - kierownik projektu w firmie Ronkowski. Fot. KD MEDIA

tem materiału, co zapewnia bardzo wysoką jakość obrabianych elementów - wyjaśnia Grzegorz Onoszko z Homag Polska.

Aby sprostać wymaganiom producenta stolarki co do prędkości obróbek, Homag zastosował odpowiednio wykonany korpus typu SorbTech. To unikatowa na rynku konstrukcja - jest to wykonany pod ciśnieniem odlew z precyzyjnie wyselekcjonowanego co do wielkości ziarna konglomeratu krzemionkowego. Dla zachowania stabilnego przemieszczania portalu jest napędzany z dwóch stron.

Warto też poświęcić kilka słów narzędziom używanym w firmie Ronkowski. W zakładzie korzysta się obecnie z produktów marki Oppold - to znany niemiecki producent, zaj-



Inwestycja w nowe maszyny ma zwiększyć możliwości produkcji nawet najbardziej skomplikowanych elementów okien i drzwi. Fot. Ronkowski



Wysokiej jakości okna i drzwi to dwa flagowe produkty firmy Ronkowski. Fot. Aleksandra Lamek



Produkty tej marki można obejrzeć w salonie firmowym w Kościerzynie. Fot. Aleksandra Lamek

mujący się produkcją oraz dystrybucją narzędzi do obróbki okien, drzwi i mebli drewnianych, przeznaczonych do wielu różnych typów maszyn: od frezarek do najbardziej skomplikowanych maszyn typu CNC.

- Jesteśmy bardzo zadowoleni ze współpracy z tym przedsiębiorstwem - zapewnia Henryk Ronkowski. - Zamówione przez nas narzędzia wykonano terminowo i profesjonalnie, a elementy, jakie dzięki nim wyprodukowaliśmy, spełniają wszystkie nasze oczekiwania.

Oprogramowanie, które ułatwia pracę

Zaawansowane technologicznie maszyny to nie wszystko. Aby produkcja funkcjonowała sprawnie, niezbędne jest oprogramowanie, które będzie z nimi kompatybilne, a jednocześnie proste i wygodne w obsłudze. Taki

właśnie system zaoferował ProLogic Computer GmbH.

- Nasze oprogramowanie, które rozwijamy od 1985 roku, jest za każdym razem dostosowywane do indywidualnych potrzeb klienta - tłumaczy Jan Megier, dyrektor ds. sprzedaży w ProLogic Computer GmbH. - Tak było również w tym przypadku. Podkreślam, że firma Ronkowski to klient bardzo świadomy i profesjonalnie podchodzący do realizowania zadań, jakie przed nim stoją. Często spotykam się z sytuacją, kiedy ktoś kupuje sprzęt okazjonalnie, bo jest tani lub można otrzymać jakąś dotację. Nie ma pojęcia co chce z daną maszyną osiągnąć. Potem, kiedy urządzenie jest już na miejscu, okazuje się, że nie da się nią odpowiednio sterować albo że zapomniano o jakichś agregatach czy narzędziach - i wtedy jest problem. Tutaj mieliśmy ułatwione



Dobre narzędzia to podstawa. Na zdjęciu od lewej: Krzysztof Jaworski z firmy Oppold System, Bartosz Ronkowski, współwłaściciel firmy Ronkowski i Krzysztof Treder, kierownik projektu w firmie Ronkowski. *Fot. Ronkowski*

zadanie, bo to przedsiębiorstwo bardzo dobrze wie do jakich efektów dąży. W związku z tym, że wybrano maszynę Homaga, czyli marki, którą dobrze znamy, nie mieliśmy żadnych trudności z przystosowaniem naszego oprogramowania.

Wszystko, co oferuje ProLogic FenOffice, ma jeden cel: umożliwić i ułatwić pracę, uczynić przepływ informacji bardziej przejrzystym oraz wspomóc w zarządzaniu produkcją i obsłudze działu handlowego.

- W przypadku firmy Ronkowski mieliśmy do czynienia z sytuacją, że program FenOffice był już wdrożony i wykorzystywany od 2006 roku zarówno na produkcji, jak i w dziale handlowym - stwierdza Konrad Mielniczek, technik oprogramowania w ProLogic Computer GmbH. - Zakład zdecydował się na kolejną inwestycję rozwijającą możliwości produkcji. Z tą inwestycją były związane zarówno nowe systemy profi-

li, jak i technologie, takie jak: nowy sposób połączeń z ukrytym czopem i produkcja okien ze zmiennym felcem, ale również nowy sposób produkcji, czyli bezpośredni przekaz danych na maszynę. Priorytetową sprawą dla fabryki Ronkowski było pozyskanie gotowej listwy przyszybowej bezpośrednio z maszyny. Problem okazał się nietrywny do rozwiązania, jednak po długich rozmowach osiągnięto sukces. W takim przypadku zawsze chodzi o to, żeby optymalnie połączyć to, co już jest w FenOffice, z tym, co należy wprowadzić w związku z nowym projektem.

Wiedza i długoletnie doświadczenie

Firma ProLogic, analizując z klientem jego nowe inwestycje, wspierała swoim długoletnim doświadczeniem na rynkach światowych odpowiednią realizację projektu od strony oprogramowania. Bezpośred-

ni przekaz danych na maszynę z FenOffice oznacza, że maszyna produkuje gotowe części. Wszystkie obróbki związane z profilowaniem, okuciami, nawiewnikami, listwą i zmiennym felcem przekazywane są na maszynę z oprogramowania FenOffice. Wymaga to wiedzy, doświadczenia i detalicznego wprowadzenia wszystkich danych. W tym zakresie ProLogic, trzymając się swojej filozofii przekazania wiedzy na temat oprogramowania klientom, szkoli pracowników klienta, aby zdobyli odpowiednią wiedzę i związaną z tym niezależność w zakresie wprowadzania danych oraz dalszego rozwoju oprogramowania w ramach jego kompletnej obsługi.

Taka forma współpracy, czyli wprowadzenie danych, a potem podzielenie się wiedzą, sprzyja maksymalnemu wykorzystaniu potencjału i oprogramowania oraz nowych, pozyskanych technologii. W rezultacie ta struktura wdrożenia projektu pozwala w maksymalnie krótkim czasie zrealizować życzenia klienta, ale również prawidłowo wykorzystać możliwości maszyn CNC. Dzięki odpowiednim decyzjom klienta maszyna po jej ustawieniu w fabryce natychmiast otrzymuje dane z programu FenOffice i może produkować okna oraz drzwi.

- Po zakończeniu tego projektu uważamy, że odnieśliśmy wspólny sukces. Produkcja firmy Ronkowski została wzbogacona o najnowsze technologie, a częścią tego jest oprogramowanie ProLogic FenOffice, które czuwa nad optymalnym przebiegiem procesu. Klient może wykorzystywać wprowadzone dane, samodzielnie rozwijać bazę swoich danych, ale też stale liczyć na nasze wsparcie, które pozwala mu spokojnie myśleć o kolejnych wizjach rozwoju firmy - podsumowuje Jan Megier.

Przykład przedsiębiorstwa Ronkowski wyraźnie pokazuje, że inwestowanie w jakość się opłaca. Doceniają to zarówno indywidualni klienci, którzy szukają atrakcyjnej wizualnie, solidnie wykonanej stolarki otworowej, oraz wiodące firmy deweloperskie, z którymi fabryka od lat współpracuje na terenie kraju i Europy. O wyjątkowości oferowanych wyrobów można przekonać się w salonie firmowym w Kościerzynie i na stronie www.ronkowski.eu Firma będzie też obecna na najbliższych targach BUDMA, które odbędą się w dniach 12 - 15.02.2019 roku w Poznaniu.



Zakład produkcyjny jest stale modernizowany, co przekłada się m.in. na lepsze warunki pracy. *Fot. Aleksandra Lamek*



Firma Ronkowski stale się rozrasta – niedawno powstały dwie kolejne hale produkcyjne. *Fot. Kurier Drzewny*



Nowoczesne oprogramowanie zapewnia kontrolę nad całym procesem produkcji. *Fot. Kurier Drzewny*



Każdy element jest precyzyjnie obrabiany, aż do osiągnięcia idealnego efektu. *Fot. Kurier Drzewny*

REKLAMA

Maszyny do cięcia kosztów

wysokowydajna pilarka optymalizująca **SUPERCUT 500**

do **50%** redukcji kosztów produkcji

5-15% oszczędności drewna

SALVADOR

SALVADORMACHINES.COM



wyłączny dystrybutor w Polsce +48 22 832 23 19, info@teknika.pl



You wood like it